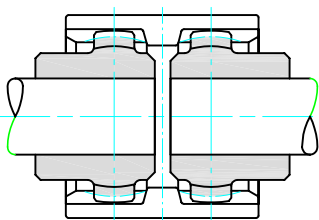
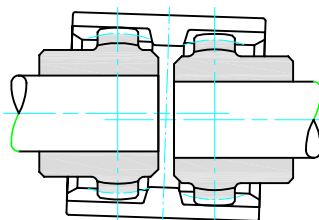
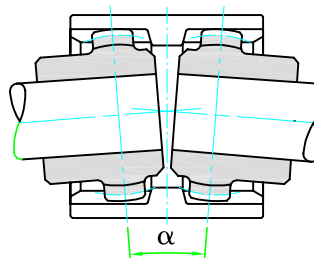
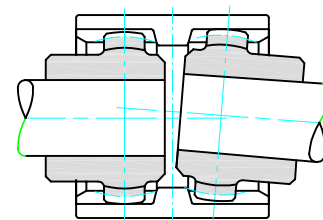


SCelta DEL GIUNTO

Scelta in base alla coppia:
 il giunto deve essere scelto in modo
 che la coppia max non superi il
 momento torcente di punta ammissibile
 del giunto.

NORME PER IL MONTAGGIO

- Fissare i due semi-giunti agli alberi, facendo attenzione che le facciate interne siano a filo con le estremità degli alberi.
- Infilare il manicotto su i due semigiunti regolando la distanza degli stessi (quota "G") allineando contemporaneamente i due alberi.
- Fissare in posizione i due elementi da accoppiare.
- Prima di far ruotare il giunto verificare che il manicotto sia libero di spostarsi assialmente.

**Alberi
allineati**

**Alberi spostati
radialmente**

**Alberi spostati
angolarmente**

**Alberi spostati
radialmente e angolarmente**

DATI TECNICI

TIPO DI GIUNTO	Fattore di potenza Kw giri / minuto		Coppia Nm		Potenza trasmessa in Kw a giri / minuto								giri / 1'	massa kg	J kg cm ²	Disassamento max per ogni mozzo		Spst. Assiale mm
	norm	max	norm	max	750		1000		1500		3000					Angol. α	Radiale mm	
GF 14	0,0011	0,0023	11,5	23	0,8	1,5	1,1	2,0	1,6	3,0	3,3	6,0	14.000	0,166	0,27	± 2°	0,7	± 1
GF 19	0,0019	0,0037	18,5	36,5	1,3	2,7	1,8	3,7	2,7	5,5	5,4	11,1	12.000	0,276	0,64	± 2°	0,8	± 1
GF 24	0,0023	0,0047	23	46	1,7	3,5	2,3	4,7	3,4	7,0	6,9	14,1	10.000	0,312	0,92	± 2°	0,8	± 1
GF 28	0,0053	0,0106	51,5	103,5	3,9	7,9	5,2	10,6	7,8	15,9	15,6	31,8	8.000	0,779	3,45	± 2°	1,0	± 1
GF 32	0,0071	0,0142	69	138	5,2	10,5	7,0	14,1	10,5	21,1	21,0	42,3	7.100	0,918	5,03	± 2°	1,0	± 1
GF 38	0,0090	0,0181	88	176	6,7	13,5	9,0	18,0	13,5	27,0	27,0	54,0	6.300	1,278	9,59	± 2°	0,9	± 1
GF 42	0,0113	0,0226	110	220	8,4	16,8	11,2	22,5	16,8	33,7	33,6	67,5	6.000	1,473	13,06	± 2°	0,9	± 1
GF 48	0,0158	0,0317	154	308	11,8	23,6	15,8	31,6	23,7	47,4	47,4	94,8	5.600	1,777	18,15	± 2°	0,9	± 1
GF 55	0,029	0,058	285	570	21,7	43,5	29,0	58,0	43,5	87,0	87,0	174,0	4.800	3,380	49,44	± 2°	1,2	± 1
GF 65	0,0432	0,0865	420	840	32,1	64,3	42,9	85,8	64,3	128,7	128,7	257,4	4.000	4,988	106,34	± 2°	1,3	± 1

J momento d'inerzia MOZZO A+B
 con foro Ø max

MANICOTTO IN POLIAMMIDE

INTERPRETAZIONE DELLA CODIFICA

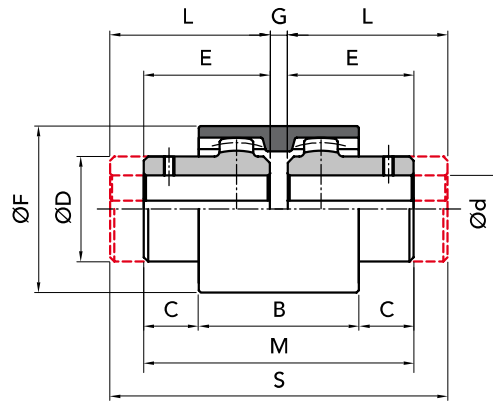
Esempio

GF 14-NN con due mozzi normali

GF 14-NL con un mozzo normale
e un mozzo lungo

GF 14-LL con due mozzi lunghi

La caratteristica del giunto è definita dal diametro massimo del foro mozzo.



CODICI PER GIUNTO COMPLETO

CODICI PER SINGOLI COMPONENTI

TIPO DI GIUNTO	CODICE GF NN	CODICE GF NL	CODICE GF LL	MOZZO NORMALE	MOZZO LUNGO	MANICOTTO NYLON
GF 14	00101402	00101400	00101404	00101420	00101440	00101410
GF 19	00101902	00101900	00101904	00101920	00101940	00101910
GF 24	00102402	00102400	00102404	00102420	00102440	00102410
GF 28	00102802	00102800	00102804	00102820	00102840	00102810
GF 32	00103202	00103200	00103204	00103220	00103240	00103210
GF 38	00103802	00103800	00103804	00103820	00103840	00103810
GF 42	00104202	00104200	00104204	00104220	00104240	00104210
GF 48	00104802	00104800	00104804	00104820	00104840	00104810
GF 55	00105502	00105500	00105504	00105520	00105540	00105510
GF 65	00106502	00106500	00106504	00106520	00106540	00106510

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	senza foro	Ød foro finito in tolleranza h7 A RICHIESTA min max		misure in mm										massa Kg		
				serie normale								serie lunga		manicotto	mozzo normale	mozzo lungo
				B	C	ØD	E	ØF	G	M	L	S				
GF 14	-	6	14	38	6,5	25	23,5	41	4	51	30	64	0,022	0,10	0,13	
GF 19	-	8	19	38	8,5	32	25,5	48	4	55	40	84	0,028	0,18	0,28	
GF 24	-	10	24	42	7,5	36	26,5	52	4	57	50	104	0,037	0,23	0,42	
GF 28	-	10	28	48	19	45	41	68	4	86	60	124	0,086	0,54	0,79	
GF 32	-	12	32	48	18	50	40	75	4	84	60	124	0,104	0,66	0,97	
GF 38	-	14	38	50	17	58	40	85	4	84	80	164	0,131	0,93	1,83	
GF 42	-	20	42	50	19	63	42	95	4	88	110	224	0,187	1,10	2,76	
GF 48	-	20	48	50	27	68	50	100	4	104	110	224	0,198	1,50	3,21	
GF 55	-	25	55	65	29,5	82	60	120	4	124	110	224	0,357	2,63	5,12	
GF 65	-	25	65	72	36	95	70	140	4	144	140	284	0,595	4,02	7,90	

GF NN

GF NL

GF LL



IMPORTANTE

I Giunti GF possono essere ordinati completi o per singoli componenti

